

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.31376.04ЖРТ1
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ АПБ.RU.OC007/4.Н.00508

ЗАЯВИТЕЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КООПЕРАТИВ «ОГНЕМАТ» (ПК «ОГНЕМАТ»), ОГРН: 11183256001390.
(наименование и местонахождение заявителя)
Адрес: 241047, РОССИЯ, БРЯНСКАЯ ОБЛ. ГОРОД БРЯНСК, УЛИЦА 2-Я МИЧУРИНА, ДОМ 2А, ОФИС 311.
Телефон: +74832606718, адрес электронной почты: mail@pkognemat.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Брянский завод теплоизоляционных материалов»
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)
(ООО «БЗТМ»), ОГРН: 1033265004519.
Адрес: 241047, РОССИЯ, БРЯНСКАЯ ОБЛ. ГОРОД БРЯНСК, УЛИЦА 2-Я МИЧУРИНА, ДОМ 2А, ОФИС 308. Адрес места осуществления деятельности: 241047, РОССИЯ, БРЯНСКАЯ ОБЛ. ГОРОД БРЯНСК, УЛИЦА 2-Я МИЧУРИНА, ДОМ 2А.
Телефон: +78002226609, адрес электронной почты: sale@bztm.ru.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Платинум", Адрес: 121354, г. Москва, ул. Кутузова, д. 11, к.3, этаж Ц, помещение П, комната 7Б, ОГРН:1157746932353.
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдвшего сертификата соответствия)
Свидетельство о подтверждении компетентности № АПБ.RU.ЖРТ1.OC.007/4 действительно до 06.06.2022 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Средства огnezащиты стальных и металлических конструкций: система комплексной конструктивной огnezащиты стальных и металлических строительных конструкций марки «ОГНЕМАТ*МЕТ», Технический регламент № М-02500345-07/60-15 «Комплексная система конструктивной огnezащиты металлоконструкций «ОГНЕМАТ*МЕТ», состав согласно приложению №1 на 1 листе (бланки № 005808). Серийный выпуск.
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)
код ОК 034 (ОКПД2)
23.99.19.110
код ТН ВЭД ЕАЭС

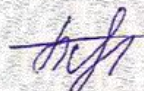
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огnezащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огnezащитной эффективности (с Изменением N 1)».
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, словов права, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)
Время достижения критической температуры 500 °С согласно приложению №1 на 1 листе (бланки № 005808).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол сертификационных испытаний № АПБ/07-920/11-2021 от 29.11.2021 г., ИЛ "Платинум", Свидетельство о подтверждении компетентности № АПБ.RU.ЖРТ1.OC.007/4 до 06.06.2022 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), № СДС.НРС.RU.001.OC.06.00580 от 13.10.2021-2001 г., выдан ОС ООО «Центр-Стандарт», рег. № СДС.НРС.001.OC.06.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 29.11.2021 по 28.11.2026

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)


Н. К. Потапкин

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)


А. О. Соколов

М.П.

005807

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.31376.04ЖРТ1

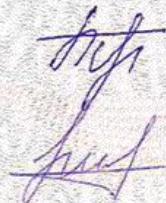
ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

Приложение №1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия
№ АПБ.RU.OC007/4.Н.00508

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Средства огнезащиты стальных и металлических конструкций: система комплексной конструктивной огнезащиты стальных и металлических строительных конструкций марки «ОГНЕМАТ®МЕТ», выполненной в соответствии с Технологическим регламентом №М-02500345-07/60-150 от 01.12.2011 в следующем составе:</p> <ul style="list-style-type: none">- грунт марки «ГФ-021» (ГОСТ 25129-82), с толщиной сухого слоя не менее 50 мкм; Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный фольгированный МПБОР-5-1Ф, ТУ 23.99.19-004- 02500345-2009 толщиной 5 мм и плотностью не менее 80 кг/м³, огнезащитный состав «ОГНЕМАТ Проф», ТУ 20.30.22-005- 02500345-2009 толщиной слоя не менее 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем - не менее 0,7 кг/м² без учета потерь), приведенная толщина металла 2,4 мм; 5-я группа огнезащитной эффективности (45 мин.); время достижения критической температуры образца 500°С не менее 45 мин.- грунт марки «ГФ-021» (ГОСТ 25129-82), с толщиной сухого слоя не менее 50 мкм; Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный фольгированный МПБОР-16-1Ф, ТУ 23.99.19-004- 02500345-2009 толщиной 16 мм и плотностью не менее 80 кг/м³, огнезащитный состав «ОГНЕМАТ Проф», ТУ 20.30.22-005- 02500345-2009 толщиной слоя не менее 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем - не менее 0,7 кг/м² без учета потерь), приведенная толщина металла 3,9 мм; 1-я группа огнезащитной эффективности (150 мин.); время достижения критической температуры образца 500°С не менее 150 мин.- грунт марки «ГФ-021» (ГОСТ 25129-82), с толщиной сухого слоя не менее 50 мкм; Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный фольгированный МПБОР-16-1Ф, ТУ 23.99.19-004- 02500345-2009 толщиной 16 мм и плотностью не менее 100 кг/м³, огнезащитный состав «ОГНЕМАТ Проф», ТУ 20.30.22-005- 02500345-2009 толщиной слоя не менее 2,2 мм (расход состава, установленный изготовителем - не менее 3 кг/м² без учета потерь), приведенная толщина металла 5,7 мм; предел огнестойкости (180 мин.); время достижения критической температуры образца 500°С не менее 180 мин	

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)



Н. К. Поганкин

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

А. О. Соколов

М.П.

005808