



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ68.В.01004/22

Серия **RU** № **0368899**



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции, процессов и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Пожарная Сертификационная Компания". Место нахождения: 121351, РОССИЯ, город Москва, улица Ивана Франко, дом 46, 5 этаж, помещение I, комнаты №1 и №1а. Телефон: +7 4954813340, адрес электронной почты: info@pskpb.ru, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.11ПБ68. Дата решения об аккредитации: 14.04.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КООПЕРАТИВ "ОГНЕМАТ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 241047, Россия, Брянская область, город Брянск, улица 2-я Мичурина, дом 2а, офис 311.  
Основной государственный регистрационный номер 1183256001390.  
Телефон: 74832606718. Адрес электронной почты: mail@pkognemat.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БРЯНСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ"  
Место нахождения (адрес юридического лица): 241047, Россия, Брянская область, город Брянск, улица 2-я Мичурина, дом 2а, офис 308.  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 241047, Россия, Брянская область, город Брянск, улица 2-я Мичурина, дом 2а

**ПРОДУКЦИЯ** Средство конструктивной огнезащиты для стальных конструкций «ОГНЕМАТ® Мер», в составе: материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный облицованный с одной стороны алюминиевой фольгой марки «МПБОР-1Ф» (ТУ 23.99.19-004-02500345-2009), плотностью не менее 70 кг/м<sup>3</sup>, толщиной не менее 5 мм, клеевой огнезащитный состав «ОГНЕМАТ® Проф» (ТУ 20.30.22-005-02500345-2009), толщиной влажной пленкой 1 мм (с расходом уложенным изготовителем не менее 1,5 кг/м<sup>2</sup>, без учета потерь) (согласно приложению - бланк № 0895812). Продукция изготовлена в соответствии с Технологическим регламентом № М-02500345-07/60-150 «Комплексная система конструктивной огнезащиты металлоконструкций «ОГНЕМАТ® Мер».

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 6806 10 000 8

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (ТР ЕАЭС 043/2017)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № ППБ-482/03-2022 от 31.03.2022 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Пожарная Сертификационная Компания" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90) акта анализа состояния производства № 15-ОС/10-01/22 от 12.01.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции, процессов и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Пожарная Сертификационная Компания".

Схема сертификации: Гс

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (с Изменением N 1). Огнезащитная эффективность согласно приложению - бланк № 0895812. Условия хранения - на открытых площадках, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре окружающей среды от 0 до плюс 40°C. Огнезащитный состав морозостойкого исполнения допускается хранить без потери свойств при температуре окружающей среды от минус 15°C. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы - не менее 25 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 01.04.2022 **ПО** 31.03.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Иванов Николай Михайлович (И.О.)

Филипов Алексей Владимирович (И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ68.В.01004/22

Серия **RU** № **0895812**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплексов	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6806 10 000 8	Средство конструктивной огнезащиты для стальных конструкций «ОГНЕМАТ® Мет», в составе: материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный облицованный с одной стороны алюминиевой фольгой марки «МПБОР-5-1Ф» (ТУ 23.99.19-004-02500345-2009), плотностью не менее 70 кг/м <sup>2</sup> , толщиной 4 мм; клеящий огнезащитный состав «ОГНЕМАТ® Проф» (ТУ 20.30.22-005-02500345-2009), толщиной влажного слоя 1,1 мм (с расходом установленным изготовителем не менее 1,5 кг/м <sup>2</sup> , без учета потерь) при нанесении в соответствии с технологическим регламентом № М-02500345-07/60-150 на грунтровку ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) с толщиной сухого слоя 0,05 мм при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля №20Б1 (ГОСТ Р 57837-2017) с приведенной толщиной металла 3,4 мм обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности (время достижения критической температуры образца 500°С не менее 60 мин.)	Технологический регламент № М-02500345-07/60-150 «Комплексная система конструктивной огнезащиты металлоконструкций «ОГНЕМАТ® Мет»
6806 10 000 8	Средство конструктивной огнезащиты для стальных конструкций «ОГНЕМАТ® Мет», в составе: материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный облицованный с одной стороны алюминиевой фольгой марки «МПБОР-10-1Ф» (ТУ 23.99.19-004-02500345-2009), плотностью не менее 70 кг/м <sup>2</sup> , толщиной 4 мм; клеящий огнезащитный состав «ОГНЕМАТ® Проф» (ТУ 20.30.22-005-02500345-2009), толщиной влажного слоя 1,1 мм (с расходом установленным изготовителем не менее 1,5 кг/м <sup>2</sup> , без учета потерь) при нанесении в соответствии с технологическим регламентом № М-02500345-07/60-150 на грунтровку ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) с толщиной сухого слоя 0,05 мм при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля №20Б1 (ГОСТ Р 57837-2017) с приведенной толщиной металла 3,4 мм обеспечивает 3-ю группу огнезащитной эффективности (время достижения критической температуры образца 500°С не менее 90 мин.)	Технологический регламент № М-02500345-07/60-150 «Комплексная система конструктивной огнезащиты металлоконструкций «ОГНЕМАТ® Мет»
6806 10 000 8	Средство конструктивной огнезащиты для стальных конструкций «ОГНЕМАТ® Мет», в составе: материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный облицованный с одной стороны алюминиевой фольгой марки «МПБОР-16-1Ф» (ТУ 23.99.19-004-02500345-2009), плотностью не менее 70 кг/м <sup>2</sup> , толщиной 16 мм; клеящий огнезащитный состав «ОГНЕМАТ® Проф» (ТУ 20.30.22-005-02500345-2009), толщиной влажного слоя 1,1 мм (с расходом установленным изготовителем не менее 1,5 кг/м <sup>2</sup> , без учета потерь) при нанесении в соответствии с технологическим регламентом № М-02500345-07/60-150 на грунтровку ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) с толщиной сухого слоя 0,05 мм при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля №20Б1 (ГОСТ Р 57837-2017) с приведенной толщиной металла 3,4 мм обеспечивает 2-ю группу огнезащитной эффективности (время достижения критической температуры образца 500°С не менее 120 мин.)	Технологический регламент № М-02500345-07/60-150 «Комплексная система конструктивной огнезащиты металлоконструкций «ОГНЕМАТ® Мет»

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)



Щекин Николай Михайлович  
(Ф.И.О.)

Пидолов Алексей Владимирович  
(Ф.И.О.)