



- прочность на отрыв слоев не менее 7,5 Кпа;
- не токсична;
- не содержит асбеста;
- не содержит хлоридов.

2.4. Плиты PRO-BETON выпускаются без обкладки и в обкладке с фольгой с одной стороны.

2.5. В качестве крепежных элементов используются металлические анкеры штифтов и металлические диски.

### **3. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ ПЛИТ PRO-BETON**

3.1. Очистить поверхность железобетонной плиты от загрязнений и прочих неровностей, мешающих плотному прилеганию плиты PRO-BETON.

3.2. Раскрой плит PRO-BETON осуществляется ножом, ножовкой, либо на циркулярной пиле отрезными или алмазными кругами (без зубьев). Раскроенные плиты должны закрывать конструкцию по всей защищаемой поверхности.

3.3. Используемый инструмент:

- рулетка;
- ножовка, нож или циркулярная пила;
- перфоратор;
- молоток (для забивания крепежных элементов).

### **4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС МОНТАЖА ПЛИТ PRO-BETON**

4.1. Приложить плиту PRO-BETON к защищаемой железобетонной поверхности и прикрепить ее к железобетону при помощи крепежных элементов: MEN-штифтов диаметром 8 мм и длиной 70 мм (далее-штифт) и металлических дисков MDB-M с наружным диаметром 70 мм (далее-диск) в 5 местах.

Для установки штифтов используются отверстия, просверленные с помощью перфоратора и бура 8/22, в которые загоняются штифты с прижимной шайбой.

Расположение отверстий от края плиты - 90-110мм, при этом избегать попадания отверстий в места расположения арматуры, для чего руководствоваться рабочими чертежами на железобетонные изделия.

КОПИЯ ВЕРНА

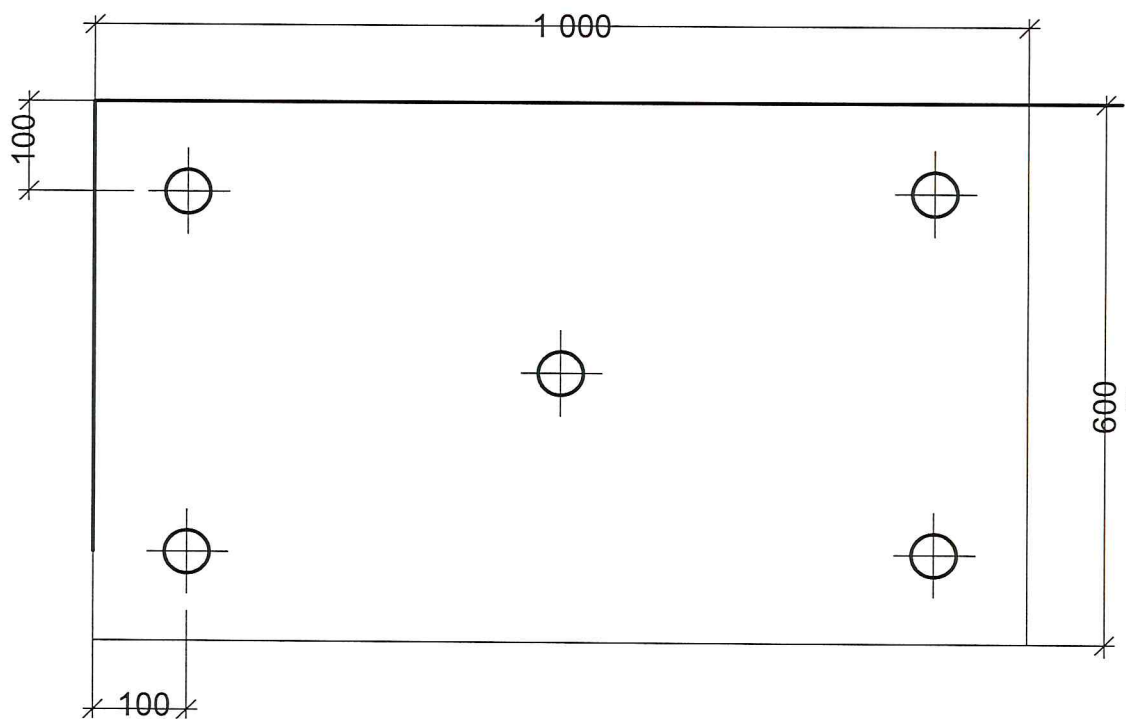


Рисунок 1.

Для отверстий под штифты – бур  $d = 8\text{мм}$ , глубина отверстий в бетоне – 45-50мм.

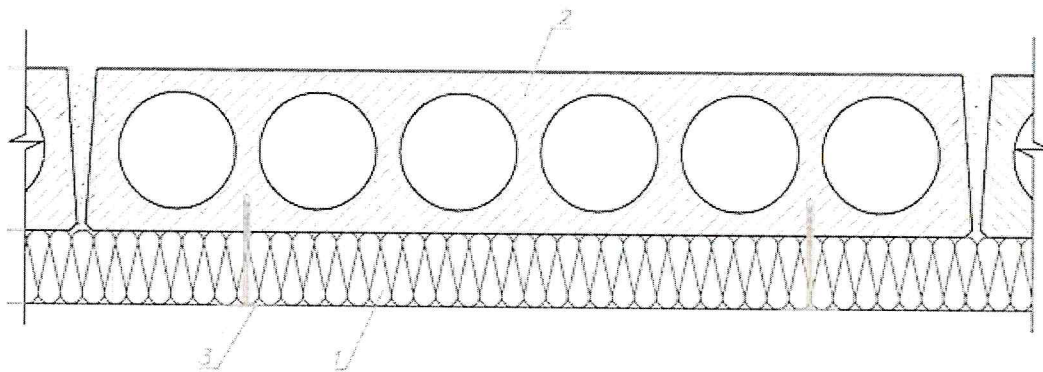


Рисунок 2.

1- Огнезащитный материал PRO-BETON; 2-Обрабатываемая бетонная поверхность; 3- Крепежный штифт.

4.2. В подготовленные отверстия вставляется крепежный элемент – штифт с диском и при помощи молотка забивается таким образом, чтобы шляпка крепежного элемента плотно зафиксировала огнезащитную плиту на железобетонной поверхности.

4.3. Следующая плита должна боковыми торцами вплотную прилегать к уже закрепленной плите, чтобы избежать щелей или зазоров. Аналогичным способом крепятся остальные плиты.

4.4. Защищенную поверхность можно впоследствии оштукатурить или облицевать негорючими материалами.

4.5. При использовании фольгированной плиты места крепления (диски крепежных элементов) можно заклеить алюминиевым скотчем без последующей отделки.

КОПИЯ ВЕРНА

## **5. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

- 5.1. Входной контроль: визуально проверить целостность плит. Не допускается использование плит, имеющих существенные механические повреждения.
- 5.2. По окончанию монтажа плит и до выполнения оштукатуривания или облицовки конструкции визуально проверить стыки плит на отсутствие щелей.
- 5.3. Контроль за проведением работ по подготовке и монтажу плит, расходом материалов осуществляет мастер, прораб, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с технической и проектной документацией.

## **6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

- 6.1. Хранение плит осуществляется по ГОСТ 25880 и в соответствии с требованиями ТУ5762-011-08621635-2009. Плиты должны храниться упакованными в закрытых складах, под навесом, либо в прочих условиях, обеспечивающих защиту продукции от воздействия капельной влаги.
- 6.2. Гарантийный срок хранения плит -12 месяцев со дня изготовления.
- 6.3. Плиты PRO-БЕТОН изготовлены из базальтового волокна, поэтому способны в течение длительного времени выдерживать воздействие высоких температур, не подвержены гниению, не способствуют росту грибка, бактерий и плесени. В помещениях с относительной влажностью до 75% сохраняют свои эксплуатационные характеристики.
- 6.4. В случае механического повреждения огнезащитного покрытия, поврежденные плиты заменяются на новые.

## **7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 7.1. Плиты относятся к негорючим строительным материалам.
- 7.2. Плиты могут использоваться при строительстве всех типов зданий и сооружений (А,Б,В по СанПиН 2.1.2.729-98).
- 7.3. При работе с плитами следует соблюдать требования техники безопасности в строительстве, применять средства индивидуальной защиты (СИЗ): очки, рукавицы или перчатки, респиратор. В случае попадания минеральных волокон или крошек бетона в глаза, следует промыть их теплой водой и обратиться к врачу.
- 7.4. При производстве работ выполнять требования СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве».
- 7.5. При работе с электроинструментом руководствоваться требованиями ТБ при работе с электроинструментом и инструкцией по применению.

## **8. ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 8.1. Изготовитель не несет ответственности в случае нарушения потребителем данного технологического регламента.



8.2. Гарантийный срок хранения исходных компонентов плит PRO-BETON внутри помещения - 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения согласно ГОСТ 25880.

По истечению срока хранения материала он может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям технических условий.

8.3. При механическом повреждении поверхностного слоя допускается вырезание поврежденного участка и монтаж вырезанного в размер нового куска материала.

КОПИЯ ВЕРНА