RU

CDW-72

Инструкция по эксплуатации

ME-293872-RU

Соответствует европейским стандартам по электромагнитной совместимости.

Наш CDW-72 сварочный аппарат произведен в соответствии со всеми стандартными нормами производства и безопасности.

Поскольку процесс сварки производит электромагнитные излучения, он не может быть использован около чувствительного электронного оборудования.

ED 110413

Оглавление

1 Сварочный аппарат CDW-72 _____ 4

2 Сварочные штифты _____ 4

3 Подключение к электросети _____ 4

4 Нормы безопасности _____ 5

5 Панель управления _____ 5

6 Инструкция по эксплуатации _____ 6

7 Техническое обслуживание _____ 8

8 Если устройство не работает _____ 9

9 Гарантия _____ 10

10 Технические характеристики _____ 11

1. 1. СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ CDW-72:

Поздравляем вас с приобретением этого модернизированного устройства, которое полностью удовлетворит ваши потребности, если вы будете следовать следующим советам. Сварочный аппарат CDW-72 рекомендован для крепления изоляции на листовом металле одной операцией при помощи сварочных штифтов типа CDF.

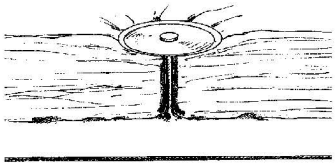
Эта машина использует метод конденсаторного разряда, который позволяет приваривать штифты к листовому металлу. Возможность регулирование напряжения позволяет уменьшать риск перегревания на противоположной стороне тонкого металлического листа.

Альтернативная сварочная головка позволяет этой машине сваривать при помощи сварочных штифтов, типа SP. Обращайтесь к вашим дистрибьюторам.

2. СВАРОЧНЫЕ ШТИФТЫ :

Тип:	CDF
Корпус:	диаметр 2.7 mm / сталь гальванизированная медью (оцинкованная или нержавеющая сталь по специальному запросу)
Шляпка:	диаметр 30 mm или 38 mm / гальванизированная сталь (нержавеющая сталь по специальному запросу)

Стандартная длина: от 15 до 100 mm (другие длины по запросу)



3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ:

- Устройство должно быть заземлено.
- Убедитесь, что электрическая мощность в сети 220V.
- Все подключения к электросети должны быть в отличном состоянии.
- Правила технической безопасности должны быть строго соблюдены.

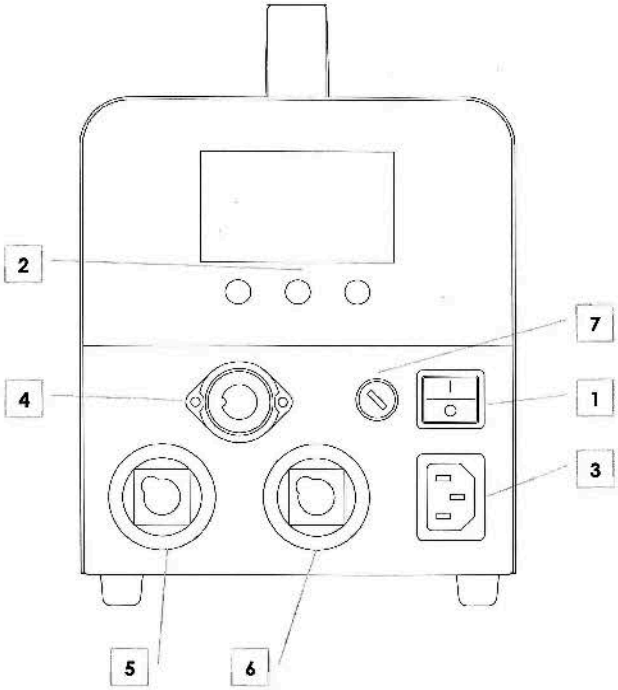
4. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Персонал должен надевать защитные перчатки. Нельзя работать в одежде или с аксессуарами с металлическими частями.

Люди с электронным стимулятором сердца не могут работать с данным устройством.

Около устройства не должно быть легковоспламеняющихся предметов. Настройка и обслуживание устройства должны выполняться обученным персоналом при выключенном устройстве. Удар электрического тока может быть смертельным.

5. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ :



1 Включатель / Выключатель.

2 Экран и три кнопки управления.

3 Соединение для шнура питания

4 Соединение для контрольного кабеля пистолета

5 Выход для кабеля заземления высокого напряжения 35/50mm².

6 Выход ля кабеля высокого напряжения 35/50mm² для сварочного пистолета.

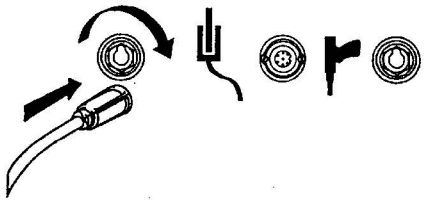
7 Держатель предохранителя 5 x 20mm, 6,3 A medium.

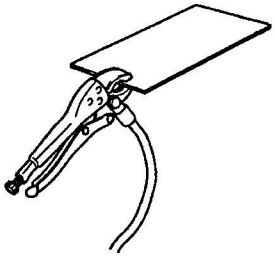
6. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ :

1. Подключите кабель питания (3):

2. Подключите сварочные кабели:

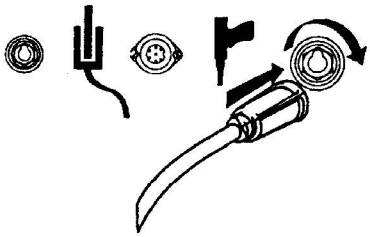
Кабель заземления

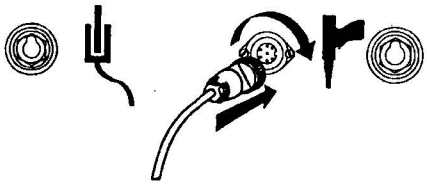




Подключите кабель заземления в гнездо блока питания (5). Соедините зажим заземления с обрабатываемым изделием или рабочим столом.
Предварительно удалите все загрязнения, ржавчину или краску с обрабатываемого материала в тех местах, где вы собираетесь подключить кабель заземления.

Кабели пистолета





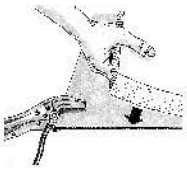
Подключите сварочный кабель (6) и контрольный кабель (4) к соответствующим соединениям блока питания.

Кабели сварочного пистолета не должны быть перепутаны во время сварки. Это может негативно сказаться на результатах работы. Перед сваркой продольно сложите кабели.

Убедитесь в том, что разъемные соединения надежно соединены. В случае плохого контакта, штекер может нагреться и соединение сгорит.

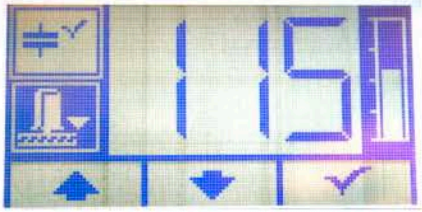
3. Включите выключатель (1) в положение ON. Убедитесь том, что заслонки и охлаждающий вентилятор позволяют беспрепятственно проходить воздуху.

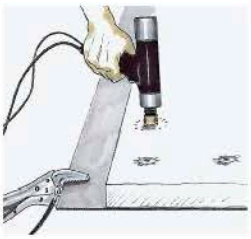
4. Положите изоляцию на листовой металл.



5. Поместите сварочный штифт CDF на магнитный наконечник пистолета.

6. Настройте напряжение в соответствии с типом и толщиной листа металла.
Перед началом работы сделайте несколько тестов, чтобы подобрать наиболее подходящее напряжение.
(Для оцинкованной стали толщиной 0,40 mm мы рекомендуем 100-120V).





7. Сварочным штифтом CDF, присоединенным к пистолету, проткните изоляционный материал, вертикально, пока острие штифта не коснется листа металла.

8. Нажмите курок и затем аккуратно надавите на пистолет (приблиз. 3-5мм) в направлении изоляционного материала. and then Специальный микро выключатель автоматически активирует процесс сварки. Таким образом, качество сварки гарантируется.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Штифт сварочной системы не требует специального обслуживания кроме содержания его в чистоте и необходимой проверки пригодности используемых частей.

Отключите и отсоедините сварочный контроллер о электропитания прежде чем начать очищать или заменять используемые детали.

Рекомендации по очистке:

- Компоненты сварочной системы должны периодически очищаться в зависимости от уровня загрязнения среды, в которой они используются.
- Ручка сварочного пистолета должна быть всегда сухой, чистой, не испачканной жиром или маслом.
- Очищайте держатель медной щеткой (в наборе).
- Корпус можно протереть влажной тряпкой. Этикетка должна оставаться читаемой.
- Передняя панель должна быть очищена только щадящими моющими средствами.
- Все кабели должны протираться сухой тканью, так чтобы прожженные или механические повреждения частей кабеля были найдены.
- Никогда не используйте агрессивные растворители, чистящие вещества, содержащие алкоголь или огнеопасные жидкости для очистки частей сварочной системы.

8. ЕСЛИ УСТРОЙСТВО НЕ РАБОТАЕТ:

В случае плохой работы проверьте:

- что для сварки используется верное напряжение;
- что все соединения правильно подключены;
- что есть хороший контакт с кабелем заземления, что на поверхности нет ржавчины, краски, смазки и тд.
- что индикаторы панели управления загораются в правильной последовательности.

В случае, если аппарат вообще не начинает работать, проверьте:

- предохранитель (5x20 mm- 6,3 A medium)
- электропитание;
- нет ли не соединенных или обрывов проводов.

Несоответствующее напряжение не повлияет на процесс сварки, но время зарядки конденсатора будет дольше.

В любом случае все вмешательства в устройство аппарата должны производиться квалифицированными специалистами при помощи соответствующих инструментов.
В случае проблем непременно свяжитесь со своим дилером.

9. ГАРАНТИЯ:

Аппараты произведены в соответствии со стандартами качества. Однако всегда возможны некоторые повреждения и гарантия покрывает дефекты производства.
Условия гарантии основаны на Директиве 99/44/ЕС Евросоюза и национального законодательства.

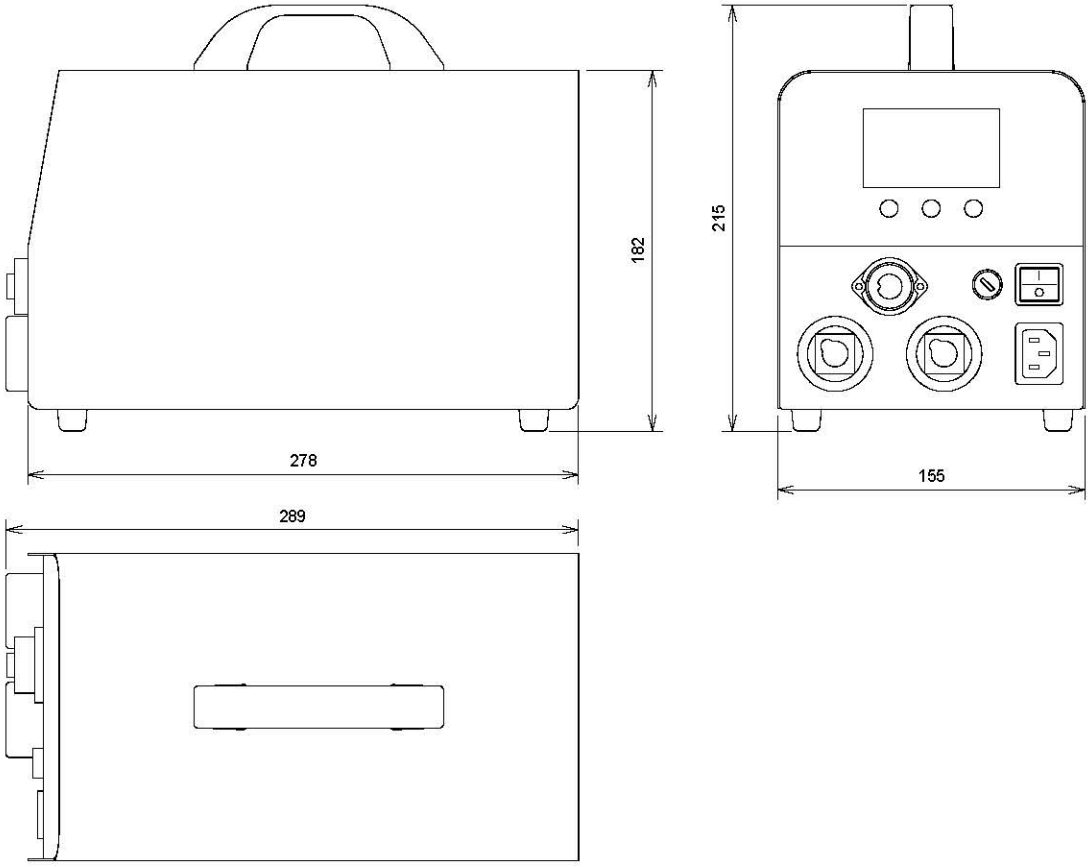
Гарантия предоставляется на 12 месяцев с момента поставки аппарата продавца потребителю.

Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- в случае естественного износа частей (например : магнитный наконечник) и не может быть осуществлена в случае не правильного обращения с устройством ;
- не использовались штифты;
- не подходящие условия использования ;
- использование не оригинальных аксессуаров или запасных частей;
- не соответствующее обслуживание .

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Электрическая емкость:	66 000 µF
Электропитание:	220 Volts / 50 Hz / 5 A
Длина кабеля питания:	2,5 m
Длина кабеля пистолета:	10 m
Длина кабеля заземления:	5 m
Вес без кабелей :	6,2 kg
Вес с кабелями:	11,2 kg
Размеры:	289 x 155 x 215 mm



DISTRIBUTED BY: