



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU-C-RU.ПБ68.В.00370/21

Серия **RU** № **0328752**



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания» (ОС ООО «ПСК»). Место нахождения: 121351, Российская Федерация, город Москва, улица Ивана Франко, дом 46, помещение I, комната № 1, № 1А, этаж 5. Адрес места осуществления деятельности: 115054, Российская Федерация, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б этаж 2, кабинет 228 (3). Регистрационный номер РОСС RU.0001.11ПБ68, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 31.10.2011 года. Орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации. Номер телефона: +74954813340, адрес электронной почты: info@pskpb.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ».
Место нахождения (адрес юридического лица): 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А. Основной государственный регистрационный номер: 1165053057311. Телефон: +74957777979. Адрес электронной почты: rockwool@rockwool.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ».
Место нахождения (адрес юридического лица): 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А. Основной государственный регистрационный номер: 1165053057311.

ПРОДУКЦИЯ Средство огнезащиты для стальных конструкций: конструктивное огнезащитное покрытие выполненное на основе плит минераловатных марки «CONLIT SL 150» (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-21), толщиной не менее 25 мм, плотностью 165 кг/м³ и силикатного клея марки «CONLITGlue» (ТУ 20.52.10-11-68063779-2021), с толщиной мокрого слоя не менее 1,5 мм (расход, установленный изготовителем - не менее 2,0 кг/м², без учета технологических потерь), смонтированное согласно Технологическому регламенту № 17-02-21 «Рабочая инструкция по монтажу средства огнезащиты для стальных конструкций из минераловатных плит ROCKWOOL CONLIT SL 150 ТУ 5762-050-45757203-15 (изм. 1-21) и клея CONLIT Glue». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний ППБ-217/06-2021 от 28.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ЖЭ01). Акта анализа состояния производства № 322-СС/04-2021 от 27.04.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.11ПБ68).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (с Изменением N 1), пункты 3.4, 6.1. При толщине минераловатных плит марки «CONLIT SL 150» не менее 25 мм и испытании на стальной колонне двутаврового сечения №20Б1 (ГОСТ 26020-83) с приведенной толщиной металла 3,4 мм - время достижения критической температуры образца 500°С не менее 60 мин. (обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности). При толщине минераловатных плит марки «CONLIT SL 150» не менее 40 мм и испытании на стальной колонне двутаврового сечения №20Б1 (ГОСТ 26020-83) с приведенной толщиной металла 3,4 мм - время достижения критической температуры образца 500°С не менее 90 мин. (обеспечивает 3-ю группу огнезащитной эффективности). При толщине минераловатных плит марки «CONLIT SL 150» не менее 80 мм и испытании на стальной колонне двутаврового сечения №20Б1 (ГОСТ 26020-83) с приведенной толщиной металла 3,4 мм - время достижения критической температуры образца 500°С не менее 150 мин. (обеспечивает 1-ю группу огнезащитной эффективности). Условия хранения: Минераловатные плиты должны быть упакованы в полиэтиленовую пленку и храниться согласно требованиям по хранению продукции ROCKWOOL от 12.02.2020 г. Клей силикатный должен быть расфасован в мелкую тару по ОСТ 6-15-90-90 или в крупную тару по ГОСТ 9980 5-86 и храниться при температуре от +5°С до +40°С. Срок сохранения огнезащитной эффективности покрытия - не менее 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.06.2021 **ПО** 28.06.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Ерецкий Николай Михайлович (Ф.И.О.)

Голубева Дарья Львовна (Ф.И.О.)