

Настоящие технические условия распространяются на шнур базальтовый из непрерывного базальтового волокна. Шнур базальтовый применяется для теплоизоляции, звукоизоляции и электроизоляции и уплотнительных соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при температуре от минус 60 до плюс 750 °С.

Шнур применяется для изготовления изделий промышленной техники; в приборостроении и судостроении, вагоностроении, домостроении; в стеклянной, металлургической и химической промышленности.

Пример условного обозначения :

Шнур базальтовый BASFIBER 6 мм ТУ 5952 – 009 - 13307094 - 2013.

Шнур базальтовый BASFIBER по ТУ 5952 – 009 - 13307094 - 2013 толщиной 6мм.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.1. Шнуры должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по нормативной технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Физико-механическим показатели базальтового шнура должны соответствовать показателям по таблице 1.

Таблица 1

Марка шнура	Диаметр сечения шнура, мм	Масса 1 м, г	Массовая доля влаги, %, не более	массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее
Шнур BASFIBER	6	45±10	0,1	0,4
	8	65±10	0,1	0,4
	10	100±10	0,1	0,4
	12	120±10	0,1	0,4

1.2.1. Допускается изготавливать базальтовый шнур по заказу потребителя других размеров в соответствии с согласованной с ним спецификацией.

1.3.1. На поверхности шнуров не должно быть поврежденных наружных нитей.

1.4.1. На поверхности шнуров допускается наличие концов нитей длиной не более 25 мм, образуемых при связывании нитей.

1.5.1. Шнуры должны быть устойчивы к изгибу. При испытании шнур не должен расслаиваться на отдельные нити и иметь разрывы нитей.

1.6.1. Базальтовый шнур выпускается в бухтах. Каждую бухту перевязывают липкой лентой не менее чем в двух местах, равномерно расположенных по окружности, упаковывают в полиэтиленовую пленку

1.6.2. Допускаются по согласованию с потребителем другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность шнура при транспортировании и хранении.

1.6.3. Масса бухты должна быть не более 15 кг.

1.6.4. К каждой бухте шнура прикрепляют ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования и марки шнура;
- номера партии;
- размера шнура;
- массы нетто;

- даты изготовления;
- обозначения настоящих ТУ.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шнуры принимают партиями. Партией считают шнур одной марки и одного размера в количестве не более 5 0 0 кг.

2.2. Каждая партия шнура сопровождается паспортом качества, который должен содержать результаты проведенных физико-механических испытаний:

- диаметр шнура;
 - масса 1м;
 - массовая доля влаги;
- потери массовой доли веществ, удаляемых при прокаливании.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для контроля

- внешнего вида и маркировки продукции - 100 % паковок в партии;
- физико-механических показателей — три бухты от партии.

3.2. Проверку соответствия внешнего вида, упаковки и маркировки шнура проводят визуальным осмотром.

3.3. При определении массы 1 м базальтового шнура от каждой отобранной бухты шнура отрезают по одному образцу. Длина образца должна быть: $1,00 \pm 0,01$ м.

Длину образца определяют металлической измерительной линейкой по ГОСТ 7502..

Образцы взвешивают на лабораторных весах с погрешностью не более 2 г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое определений, округленное до 1 грамма.

3.4. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 6943.8-79.

3.5. Потери массовой доли вещества при прокаливании определяют по ГОСТ 6943.8-79, при этом образцы массой не более 10 г нагревают в муфельной печи течение 1 ч при температуре 500 °С.

3.6. При определении устойчивости шнура к изгибу от каждой отобранной бухты отделяют виток, который не должен быть крайним, и не отрезая его, охватывают им цилиндр с диаметром, не более чем в пять раз превышающим диаметр шнура, образуя один виток по периметру цилиндра.

За результат испытания принимается результат испытания каждой бухты. Результат испытания должен соответствовать п.1.4.1.

3.7. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При производстве ровинга из базальтовых комплексных нитей (на стадии трощения) в воздушную среду рабочей зоны выделяется пыль базальтового волокна. Пыль раздражающе действует на слизистые оболочки верхних дыхательных путей и кожные покровы работающих, вызывая зуд кожи. ПДК ПЫЛИ базальтового волокна

2мг/м³ – Класс опасности ————— 3 (ГОСТ 12.1.005-88). Пыль базальтового волокна ————— не горюча, не взрывоопасна, не способна к кумуляции.

Для защиты кожных покровов применяются защитные дерматологические крема типа <Силиконовый>, «Янтарь» и др (ГОСТ 12.4.068-79). Для защиты органов дыхания при производстве ровинга применяются респираторы ШБ-1 «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76) или У-2К (ТУ 6-16-2267-78). Работа с ровингом производится в спецодежде в соответствии с типовыми отраслевыми нормами

4.2.Для соблюдения концентрации пыли в производственных помещениях в пределах санитарных норм в рабочей зоне, они должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, рабочие места местными отсосами. Производство должно быть оснащено техническими средствами контроля воздушной среды.

4.3.Лица, занятые в работе с ровингом, подлежат прохождению профилактических медицинских осмотров.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Шнуры транспортируют любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Шнуры должны храниться согласно ГОСТ 29101 в упакованном виде в закрытых сухих складских помещениях на стеллажах или поддонах при относительной влажности не более 80 %.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ.

6.2 Гарантийный срок хранения шнуров 3 года со даты изготовления.

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, на которые даны ссылки

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-88	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респиратор ШБ-1 «Лепесток» . Технические условия
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования .
ГОСТ 427- 75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 6943.8-79	Материалы текстильные стекловолкнистые. Технические условия, методы анализа.
ГОСТ 29101-91	Материалы стеклянные текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.